

Besser. Berger

Auditbericht CD Partner

erstellt in Quality
freigegeben von SCM/Cross docking Key Account
Vers.2
gültig ab 21.11.2018

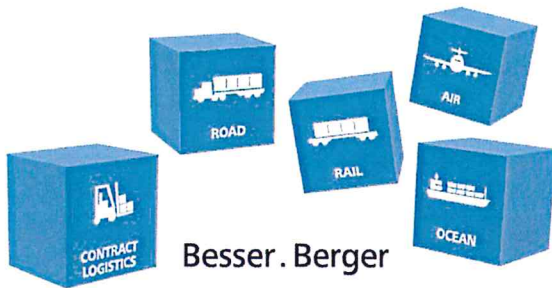
Seite 1

Bearbeiter (= Auditor) bei Berger Logistik	Datum des Besuchs
Braun Bernhard	17.04.2019

CD Partner	HTN Rivalta
Ansprechpartner	Flavio Boldoni

Einhaltung der allgemeinen Vorgaben von Berger Logistik GmbH an CD Partner	
Bearbeitung Zolldokumente Bemerkung:	☒ Konform ☐ Nicht Konform
Dokumentation in TMS-System Bemerkung:	☒ Konform ☐ Nicht Konform
Kommunikation mit Berger Bemerkung:	☒ Konform ☐ Nicht Konform

Persönlich überprüfter Ablauf	
Auftrags Nr. Kunde: 0842941380 / 0080969094	Sendungs- / Ref.Nr. BL: BL - 568625-BL-1
Überprüfung eingehendes Transportmittel (LKW; Waggon): ☒ Konform ☐ Nicht Konform Bemerkung:	
Prüfung Papiere: ☒ Konform ☐ Nicht Konform Bemerkung:	
Prüfung Siegel: ☒ Konform ☐ Nicht Konform Bemerkung:	



Besser. Berger

Auditbericht CD Partner

erstellt in Quality
freigegeben von SCM/Cross docking Key Account
Vers.2
gültig ab 21.11.2018

Seite 2

Ankunft / Qualität der Verladung:

☐ Konform ☒ Nicht Konform

Bemerkung:

Bei 5206 sollten bei 38 pal 38 + 6 eindeutig identifizierbar sein

Qualität der Ladehilfsmittel (Pal):

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

Ablauf Entladevorgang:

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

Überprüfung ausgehendes Transportmittel:

Qualität des Transportmittels

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

containers SSVU 745716-9

Qualität der Verladung:

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

Ablauf Ladevorgang:

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

Einhaltung der Staumuster bzw. Verladepläne:

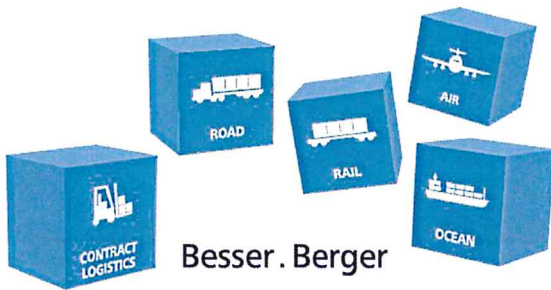
☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:

Abschluss Verladung (Versiegelung):

☒ Konform ☐ Nicht Konform

Bemerkung:



Besser.Berger

Persönliche Wahrnehmung / sonstige Eindrücke

Generelle Sauberkeit Umschlagsbereich:

☐ sehr sauber ☒ akzeptabel ☐ nicht in Ordnung

Bemerkung:

Zustand der Arbeitsgeräte, Maschinen:

☐ sehr gut ☒ akzeptabel ☐ nicht in Ordnung

Bemerkung:

Ziele / offene Punkte / Nichtkonformitäten (zur Weiterverfolgung)

- ToDo mit Rauch/RB zur Gruppiersten Verbindung der 32+6 pal
- ToDo KTN → effizientere Vorsortierung der Paletten / Container